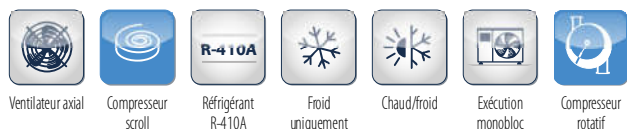


Unité monobloc externe

MPE 4 - 76 kW



PLUS

- » Gamme entièrement configurable
- » Version à double compresseur qui garantit une haute efficacité de fonctionnement aux charges partielles
- » Production d'eau réfrigérée jusqu'à 47 °C de température de l'air
- » Groupe hydronique incorporé
- » Version gainable disponible en demande
- » -

Efficacité dans toute condition de fonctionnement

Les groupes d'eau glacée et les pompes à chaleur de la série MPE sont étudiés et conçus pour installation à l'extérieur, dans les applications à usage résidentiel et commercial. La gamme utilise le réfrigérant R410A qui assure de hautes performances tout en garantissant des consommations d'énergie limitées. Elle comprend 10 modèles en version groupe d'eau glacée et 29 modèles en pompe à chaleur, avec des puissances frigorifiques allant de 20 à 71 kW et des puissances calorifiques allant de 5 à 85 kW.

Les échangeurs de chaleur à bloc aileté ont été optimisés pour le réfrigérant R410A et utilisent des tubes en cuivre de 8 mm permettant un meilleur échange thermique et un fonctionnement silencieux des ventilateurs. Grâce à ses grandes dimensions cette série garantit la production d'eau glacée y compris quand la température de l'air extérieur atteint 51°C.

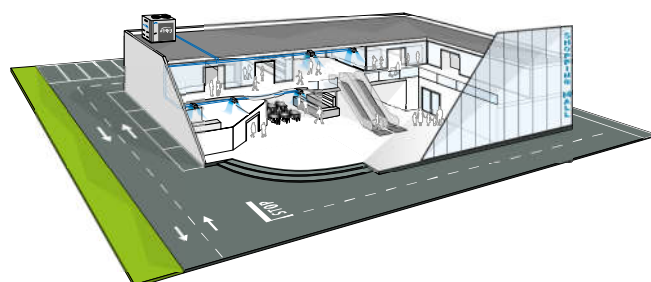
Sur les modèles MPET, avec double compresseur sur le même circuit, la plage de fonctionnement est encore plus ample et l'efficacité aux charges partielles est augmentée.

En conditions particulièrement lourdes le contrôleur à micro-processeur active le fonctionnement à paliers en multipliant par deux la surface de condensation dont dispose chaque compresseur.

La logique auto-adaptative permet de régler automatiquement la valeur de fonctionnement en fonction de la température extérieure pour réduire les consommations et étendre la plage de fonctionnement.

Le fonctionnement sur des installations à faible contenu d'eau peut également être assuré sans devoir utiliser un accumulateur grâce au réglage automatique qui limite le nombre de mises en marche du compresseur, ce qui a par ailleurs pour effet d'en allonger la durée de vie.

Le système exclusif de dégivrage Smart Defrost System (avec contrôleur avancé en option) est en mesure de détecter une baisse des performances de l'échangeur externe due à la formation de glace et permet de réduire au maximum le temps de dégivrage, garantissant de la sorte des arrêts minimes de l'unité.



I refrigeratori di acqua e le pompe di calore della serie MPE sono progettati per il raffreddamento o il riscaldamento dell'acqua destinata ad impianti di climatizzazione per utenze residenziali o commerciali.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Structure

Structure en tôle zinguée et peinte (RAL9002) gage d'esthétique réussie et de bonne résistance aux agents corrosifs. Les systèmes de fixation sont fabriqués en matériaux non oxydables, en acier au carbone soumis à traitement superficiel de passivation.

Kits hydroniques sur mesure

Dans la structure peuvent être logés des kits hydroniques avec pompe, le vase d'expansion et le réservoir d'accumulation. Pompe à grande hauteur manométrique entièrement réalisée en acier INOX prévues pour l'utilisation de mélanges d'eau et glycol éthylénique à 35% max. et dotée de protection thermique interne.

Groupe moto-ventilateur

Ventilateur électrique équipé de moteur à rotor extérieur directement accouplé au ventilateur axial, doté de protection thermique interne sur les bobinages.

Échangeur de chaleur à bloc aileté

Tube de cuivre de 8 mm de diamètre et ailettes en aluminium. La conception particulière des échangeurs permet d'accélérer au maximum la phase de dégivrage sur les versions à pompe à chaleur et d'obtenir ainsi de plus hautes performances en termes d'efficacité saisonnière durant le fonctionnement en mode chauffage.

Contrôleur électronique à microprocesseur

Le contrôleur électronique permet la gestion complète des unités MPE et est facilement accessible par un volet en polycarbonate à degré de protection IP65.

Il active la logique de réglage du compresseur et permet la gestion complète des autres organes de l'unité, l'inversion du cycle frigorifique et les alarmes.



CONFIGURATEUR

Les modèles sont entièrement configurables en sélectionnant la version et les options. À côté, figure un exemple de configuration.

Version	Champs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
MPET18COAC		A	1	S	0	E	0	3	M	2	0	G	2	1

Pour vérifier la compatibilité des options, utiliser le logiciel de sélection ou le tarif des prix.

VERSIONS DISPONIBLES

Version refroidissement uniquement

MPE..COAC

Alimentation électrique 400V-3N-50Hz

MPE..CZAC

Alimentation électrique 400V-3N-50Hz + magnétothermique

Versions Pompe à chaleur réversible

MPE..HOAA

Alimentation électrique 400V-3N-50Hz

MPE..HMAA

Alimentation électrique 230V-1N-50H

MPE..HZAA

Alimentation électrique 400V-3N-50Hz + magnétothermique

MPE..H4AA

Alimentation électrique 230V-1N-50H + magnétothermique

OPTIONS DE CONFIGURATION

- | | |
|---|---|
| <p>1 Vanne d'expansion</p> <p>0 Mécanique</p> <p>A Électronique</p> <p>2 Pompe eau et accessoires</p> <p>0 Absent</p> <p>1 Pompe standard + vase d'expansion</p> <p>2 Pompes doubles LP en fonctionnement alterné et vase d'expansion (nécessite un contrôle avancé)</p> <p>3 Ballon d'accumulation</p> <p>0 Absent</p> <p>S Présent</p> <p>4 Récupération de chaleur partielle</p> <p>0 Absent</p> <p>D Désurchauffeur avec contact d'activation pompe</p> <p>5 Modulation du débit d'air</p> <p>C Capteur de condensation avec ventilateur à découpage de phase</p> <p>E Contrôle de condensation par ventilateur EC</p> <p>6 Kit anti-gel</p> <p>0 Absent</p> <p>E Évaporateur (tandem unit nécessite un contrôle avancé)</p> <p>P Évaporateur et pompe (tandem unit nécessite un contrôle avancé)</p> <p>S Évaporateur, pompe et réservoir (tandem unit nécessite un contrôle avancé)</p> <p>7 Isolement et atténuation acoustique</p> <p>0 Absent</p> <p>1 Isolation acoustique compartiment compresseur</p> <p>2 Isolation acoustique compresseur</p> <p>3 Isolation acoustique compartiment et compresseur</p> <p>8 Accessoires de circuit frigorifique</p> <p>0 Absent</p> <p>M Manomètres du réfrigérant</p> | <p>9 Contrôleur éloigné / Communication série</p> <p>0 Absent</p> <p>2 Carte série RS485 (protocole Carel / Modbus)</p> <p>B Carte série BACNET IP / PCOWEB (nécessite un contrôle avancé)</p> <p>F Carte BACNET MS/TP / PCONET (nécessite un contrôle avancé)</p> <p>G Carte série BACNET IP / PCOWEB + programme de supervision Gweb (nécessite un contrôle avancé)</p> <p>L Carte série LON FTT10 (nécessite un contrôle avancé)</p> <p>S Interface à distance simplifiée utilisateur</p> <p>X Interface à distance utilisateur pour contrôle avancé</p> <p>10 Batteries spéciales / Traitements de protection</p> <p>0 Standard</p> <p>B Ailettes prévernies avec traitement époxy</p> <p>C Cataphorèse</p> <p>I Hydrophile</p> <p>R Cuivre-cuivre</p> <p>11 Protection de la batterie</p> <p>0 Absent</p> <p>G Grille de protection batterie</p> <p>12 Options compresseur</p> <p>0 Absent</p> <p>1 Condensateurs de mise en phase</p> <p>2 Soft starter</p> <p>3 Condensateur de mise en phase + soft starter</p> <p>4 Résistance électrique carter compresseur (CHILLER), cordon chauffant batterie (HP)</p> <p>13 Régulation du groupe</p> <p>1 Base</p> <p>2 Avancé</p> <p>3 Avancé + carte modem GSM</p> <p>4 Avancé + carte horloge</p> |
|---|---|

ACCESSOIRES

1701546	Interface à distance simplifiée utilisateur	RYPAM	Antivibratils élastomère
RYKAMF	Antivibratils à ressorts	RYRT40	Kit de raccordement module réservoir
RYMCL	MyChiller Plus (accessoire RS485 et contrôle avancé nécessaire)	RYT40	Module réservoir inertiel pour installation sous base
RYMCM	MyChiller Base (accessoire RS485 et contrôle avancé nécessaire)		



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à air MPE

DONNÉES TECHNIQUES NOMINALES MPE C

MPE C			T18	T23	T25	T30	T34	T42	T54
Alimentation électrique		V-ph-Hz	400 - 3N - 50						
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	19,9	23,4	26,0	31,9	35,9	42,5	54,6
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	7,80	8,70	8,90	10,7	12,8	15,0	18,7
EER	(1)(E)		2,56	2,68	2,94	2,97	2,79	2,83	2,93
SEER	(2)(E)		4,10	4,10	4,10	4,10	4,11	4,10	4,10
Débit d'eau	(1)	l/h	3435	4041	4480	5489	6181	7320	9400
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	52	48	35	34	42	37	41
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	111	92	96	126	101	98	145
Courant maximum absorbé		A	32,0	39,0	40,0	44,0	48,0	44,0	55,0
Courant de démarrage		A	85	95	96	100	116	164	177
Courant de démarrage avec soft starter		A	65	73	74	78	90	123	134
nb de compresseurs / circuits			2 / 1						
Capacité vase d'expansion		dm ³	5	5	5	8	8	8	8
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	50	50	50	125	125	125	125
Niveau de puissance acoustique	(3)(E)	dB(A)	72	73	73	73	73	74	81
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	232	256	260	448	484	521	643
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	282	306	309	555	591	663	751

MPE C			T57	T64	T71
Alimentation électrique		V-ph-Hz	400 - 3N - 50		
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	56,9	65,8	71,5
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	19,9	22,6	26,2
EER	(1)(E)		2,86	2,91	2,73
SEER	(2)(E)		4,11	4,10	4,12
Débit d'eau	(1)	l/h	9795	11335	12306
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	37	37	37
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	147	142	136
Courant maximum absorbé		A	58,0	64,0	70,0
Courant de démarrage		A	182	196	238
Courant de démarrage avec soft starter		A	138	149	179
nb de compresseurs / circuits			2 / 1		
Capacité vase d'expansion		dm ³	8	8	8
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	125	125	125
Niveau de puissance acoustique	(3)(E)	dB(A)	81	81	81
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	665	685	786
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	773	793	894

(1) Température air extérieur 35°C, température eau 12°C / 7°C (EN14511:2022)

(2) Les valeurs de rendement η en chauffage et en refroidissement sont calculées respectivement avec les formules suivantes: $[\eta = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)]$ et $[\eta = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]$. Pour plus d'informations, se référer à l'analyse technique approfondie «ERP DIRECTIVE 2009/125 / EC»; dans les pages introductives du catalogue ou la norme EN 14825: 2017.

(3) Mesurée conformément à ISO 9614

(E) Données certificats EUROVENT

DONNÉES TECHNIQUES NOMINALES MPE H

MPE H			004M	005M	007M	008	008M	009	010	010M
Alimentation électrique		V-ph-Hz	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	230 - 1 - 50	400 - 3N - 50	230 - 1 - 50	400 - 3N - 50	400 - 3N - 50	230 - 1 - 50
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	4,00	5,00	6,70	8,30	8,10	9,20	9,10	9,00
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	1,30	1,70	2,20	3,10	3,40	3,00	3,30	3,30
EER	(1)(E)		2,98	2,94	3,03	2,64	2,41	3,08	2,76	2,75
SEER	(2)(E)		3,16	3,02	3,22	3,17	2,98	3,54	3,15	3,15
Débit d'eau	(1)	l/h	687	858	1151	1424	1401	1585	1568	1554
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	5	5	9	6	6	16	33	33
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	77	74	55	67	67	146	115	115
Puissance de chauffage	(3)(E)	kW	4,70	5,90	7,50	9,90	10,3	10,5	10,9	11,0
Puissance absorbée totale	(3)(E)	kW	1,50	1,80	2,20	3,30	3,70	3,40	3,60	3,60
COP	(3)(E)		3,23	3,18	3,46	2,97	2,81	3,12	3,02	3,04
SCOP	(2)(E)		3,45	3,59	3,57	3,51	3,26	3,30	3,05	3,05
Classe d'efficacité énergétique du chauffage	(4)(E)		A+							
Débit d'eau	(3)	l/h	815	1017	1307	1717	1781	1823	1890	1896
Perte de charge côté eau	(3)(E)	kPa	5	5	11	8	8	21	46	46
Pression disponible - Pompes BP	(3)	kPa	76	73	54	65	64	143	107	107
Courant maximum absorbé		A	9,00	11,0	11,0	9,00	17,6	8,00	12,0	24,0
Courant de démarrage		A	38	44	44	49	88	43	49	98
Courant de démarrage avec soft starter		A	26	30	30	34	66	29	33	68
nb de compresseurs / circuits			1 / 1							
Capacité vase d'expansion		dm ³	1	1	1	1	1	5	5	5
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	20	20	20	20	20	30	30	30
Niveau de puissance acoustique	(5)(E)	dB(A)	66	66	68	67	82	69	69	69
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	114	118	123	127	120	211	211	211
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	123	127	132	136	129	227	227	227

MPE H			013	014	015	018	020	021	024
Alimentation électrique		V-ph-Hz	400 - 3N - 50						
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	12,6	14,0	14,6	16,7	20,8	20,1	23,2
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	4,20	4,60	5,30	6,40	7,80	7,00	8,20
EER	(1)(E)		2,98	3,01	2,78	2,61	2,66	2,88	2,83
SEER	(2)(E)		3,45	3,25	3,39	3,17	3,14	3,38	3,32
Débit d'eau	(1)	l/h	2174	2409	2516	2886	3592	3459	4000
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	59	10	36	49	57	18	47
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	81	139	102	130	109	140	109
Puissance de chauffage	(3)(E)	kW	15,3	15,9	17,7	20,1	23,9	24,6	27,3
Puissance absorbée totale	(3)(E)	kW	4,80	5,00	5,60	6,80	8,00	7,30	8,30
COP	(3)(E)		3,19	3,17	3,16	2,94	2,99	3,39	3,28
SCOP	(2)(E)		3,34	3,62	3,47	3,22	3,22	3,55	3,44
Classe d'efficacité énergétique du chauffage	(4)(E)		A+						
Débit d'eau	(3)	l/h	2642	2764	3060	3479	4139	4264	4720
Perte de charge côté eau	(3)(E)	kPa	86	12	52	70	75	27	63
Pression disponible - Pompes BP	(3)	kPa	69	138	95	116	93	135	106
Courant maximum absorbé		A	15,0	11,0	18,0	22,0	24,0	24,0	26,0
Courant de démarrage		A	64	67	67	76	105	158	159
Courant de démarrage avec soft starter		A	44	46	46	51	72	110	110
nb de compresseurs / circuits			1 / 1						
Capacité vase d'expansion		dm ³	5	5	5	5	5	5	5
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	30	50	30	50	50	50	50
Niveau de puissance acoustique	(5)(E)	dB(A)	69	71	69	71	71	74	72
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	216	219	219	265	281	281	297
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	232	236	236	301	317	317	333

(1) Température air extérieur 35°C, température eau 12°C / 7°C (EN14511:2022)

(2) Les valeurs de rendement η en chauffage et en refroidissement sont calculées respectivement avec les formules suivantes: $[\eta = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)]$ et $[\eta = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]$. Pour plus d'informations, se référer à l'analyse technique approfondie «ERP DIRECTIVE 2009/125 / EC»; dans les pages introductives du catalogue ou la norme EN 14825: 2017.

(3) Température air extérieur 7°C (bulbe sec) / 6°C (bulbe humide), température eau 40°C / 45°C (EN14511:2022)

(4) Classe d'efficacité énergétique saisonnière du chauffage d'ambiance à BASSE TEMPÉRATURE en conditions climatiques moyennes (AVERAGE) [RÈGLEMENT (UE) N. 811/2013]

(5) Mesurée conformément à ISO 9614

(E) Données certificats EUROVENT



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à air MPE

DONNÉES TECHNIQUES NOMINALES MPE H

MPE H			027	028	T30	032	T34	035	040
Alimentation électrique		V-ph-Hz	400 - 3N - 50						
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	26,0	27,4	29,4	30,8	33,3	34,1	38,8
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	9,5	8,80	10,5	10,2	12,7	11,7	12,9
EER	(1)(E)		2,74	3,11	2,80	3,02	2,62	2,91	3,00
SEER	(2)(E)		3,32	3,71	3,85	3,58	3,78	3,58	3,66
Débit d'eau	(1)	l/h	4469	4722	5062	5309	5736	5873	6686
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	32	39	29	49	37	39	42
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	118	139	146	120	130	126	115
Puissance de chauffage	(3)(E)	kW	30,0	31,4	34,5	35,8	39,3	39,3	44,3
Puissance absorbée totale	(3)(E)	kW	9,00	9,30	11,1	10,7	13,0	11,8	13,4
COP	(3)(E)		3,32	3,37	3,12	3,34	3,03	3,34	3,31
SCOP	(2)(E)		3,57	3,60	3,66	3,64	3,70	3,70	3,64
Classe d'efficacité énergétique du chauffage	(4)(E)		A+						
Débit d'eau	(3)	l/h	5189	5438	5975	6190	6801	6809	7675
Perte de charge côté eau	(3)(E)	kPa	43	50	39	64	51	51	53
Pression disponible - Pompes BP	(3)	kPa	115	134	137	113	117	118	111
Courant maximum absorbé		A	32,0	32,0	37,0	34,0	43,0	38,0	40,0
Courant de démarrage		A	133	134	86	166	96	162	164
Courant de démarrage avec soft starter		A	91	91	64	114	71	111	112
nb de compresseurs / circuits			1/1	1/1	2/1	1/1	2/1	1/1	1/1
Capacité vase d'expansion		dm ³	5	8	8	8	8	8	8
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	50	125	125	125	125	125	125
Niveau de puissance acoustique	(5)(E)	dB(A)	72	73	76	73	72	73	75
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	313	427	448	456	484	487	516
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	350	534	555	563	591	595	624

MPE H			T42	054	T54	T61	066	T69	T76
Alimentation électrique		V-ph-Hz	400 - 3N - 50						
Puissance de refroidissement	(1)(E)	kW	42,5	51,8	53,2	60,5	62,5	68,5	74,5
Puissance absorbée totale	(1)(E)	kW	15,2	18,1	18,6	21,7	24,5	24,0	28,0
EER	(1)(E)		2,79	2,86	2,86	2,79	2,55	2,85	2,66
SEER	(2)(E)		3,76	3,57	3,77	3,78	3,18	3,42	3,97
Débit d'eau	(1)	l/h	7320	8938	9173	10425	10763	11800	12837
Perte de charge côté eau	(1)(E)	kPa	37	56	51	64	53	50	58
Pression disponible - Pompes BP	(1)	kPa	98	107	138	122	89	129	115
Puissance de chauffage	(3)(E)	kW	48,0	61,2	60,3	67,8	75,5	76,6	85,2
Puissance absorbée totale	(3)(E)	kW	16,1	18,9	18,9	22,1	23,8	23,9	27,4
COP	(3)(E)		2,98	3,24	3,19	3,07	3,18	3,21	3,11
SCOP	(2)(E)		3,68	3,58	3,55	3,47	3,48	3,67	3,56
Classe d'efficacité énergétique du chauffage	(4)(E)		A+						
Débit d'eau	(3)	l/h	8308	10578	10440	11736	13063	13266	14740
Perte de charge côté eau	(3)(E)	kPa	47	82	58	74	81	56	69
Pression disponible - Pompes BP	(3)	kPa	84	90	137	116	66	124	105
Courant maximum absorbé		A	44,0	46,0	48,0	53,0	41,0	57,0	69,0
Courant de démarrage		A	164	163	177	187	165	202	229
Courant de démarrage avec soft starter		A	123	110	130	138	112	149	169
nb de compresseurs / circuits			2/1	1/1	2/1	2/1	1/1	2/1	2/1
Capacité vase d'expansion		dm ³	8	8	8	8	8	8	8
Capacité du réservoir d'eau		dm ³	125	125	125	125	125	125	125
Niveau de puissance acoustique	(5)(E)	dB(A)	74	78	81	81	78	81	81
Poids emballé, unité avec pompe et réservoir		kg	521	521	643	665	558	685	786
Poids en état de service unité avec pompe et réservoir plein		kg	629	630	751	773	665	793	894

(1) Température air extérieur 35°C, température eau 12°C / 7°C (EN14511:2022)

(2) Les valeurs de rendement η en chauffage et en refroidissement sont calculées respectivement avec les formules suivantes: $[\eta = SCOP / 2,5 - F(1) - F(2)]$ et $[\eta = SEER / 2,5 - F(1) - F(2)]$. Pour plus d'informations, se référer à l'analyse technique approfondie «ERP DIRECTIVE 2009/125 / EC»; dans les pages introductives du catalogue ou la norme EN14825: 2017.

(3) Température air extérieur 7°C (bulbe sec) / 6°C (bulbe humide), température eau 40°C / 45°C (EN14511:2022)

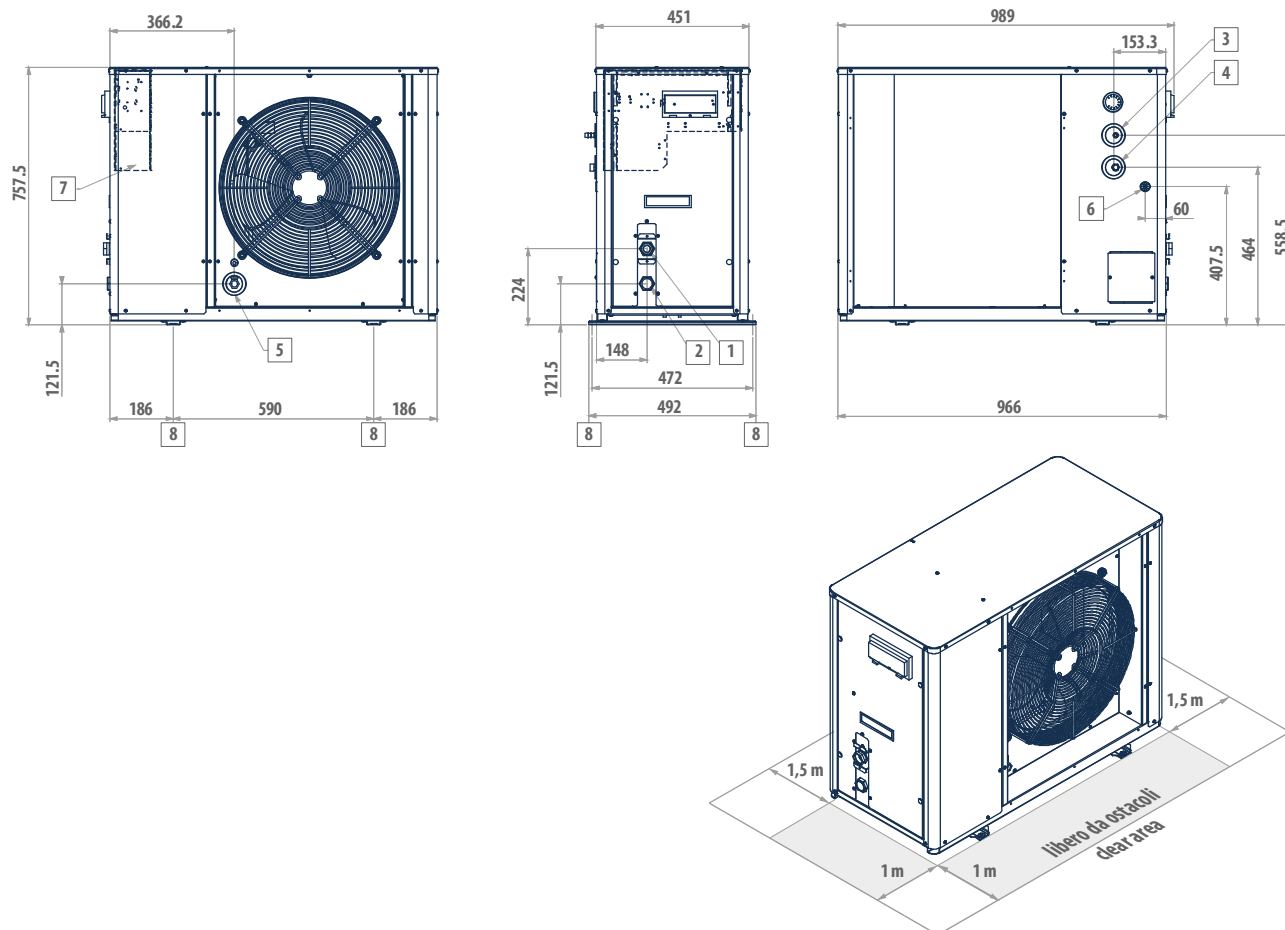
(4) Classe d'efficacité énergétique saisonnière du chauffage d'ambiance à BASSE TEMPÉRATURE en conditions climatiques moyennes (AVERAGE) [RÈGLEMENT (UE) N. 811/2013]

(5) Mesurée conformément à ISO 9614

(E) Données certificats EUROVENT

PLANS DIMENSIONNELS

MPE 4 - 8



LÉGENDE

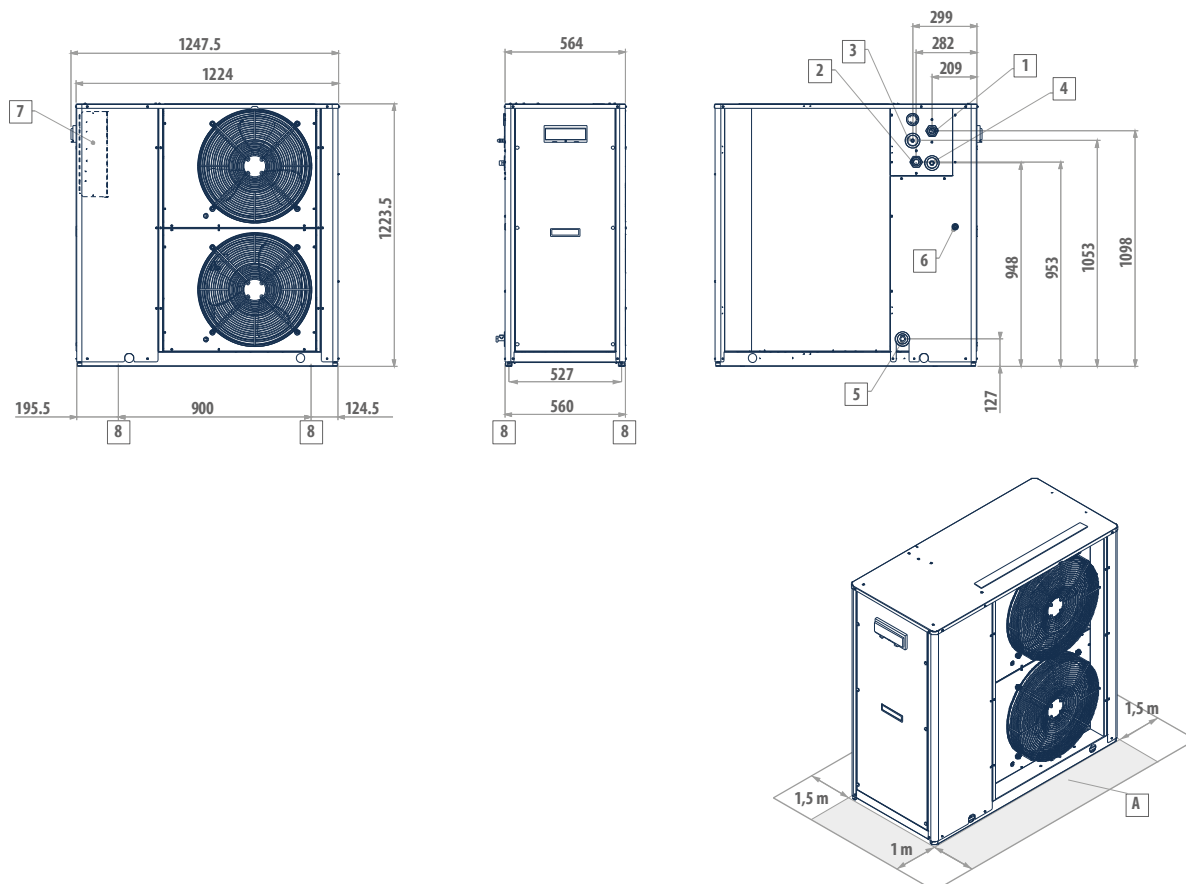
- | | |
|---|---|
| 1 | Entrée eau 1" femelle |
| 2 | Sortie eau 1" femelle |
| 3 | Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau |
| 4 | Alimentation eau 1/2" mâle (robinet en option) |
| 5 | Écoulement d'eau 1/2" femelle |
| 6 | Alimentation électrique ø 28 mm |
| 7 | Tableau électrique |
| 8 | Points de fixation joints antivibratoires (accessorie) |



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à air MPE

PLANS DIMENSIONNELS

MPE 9 - 15

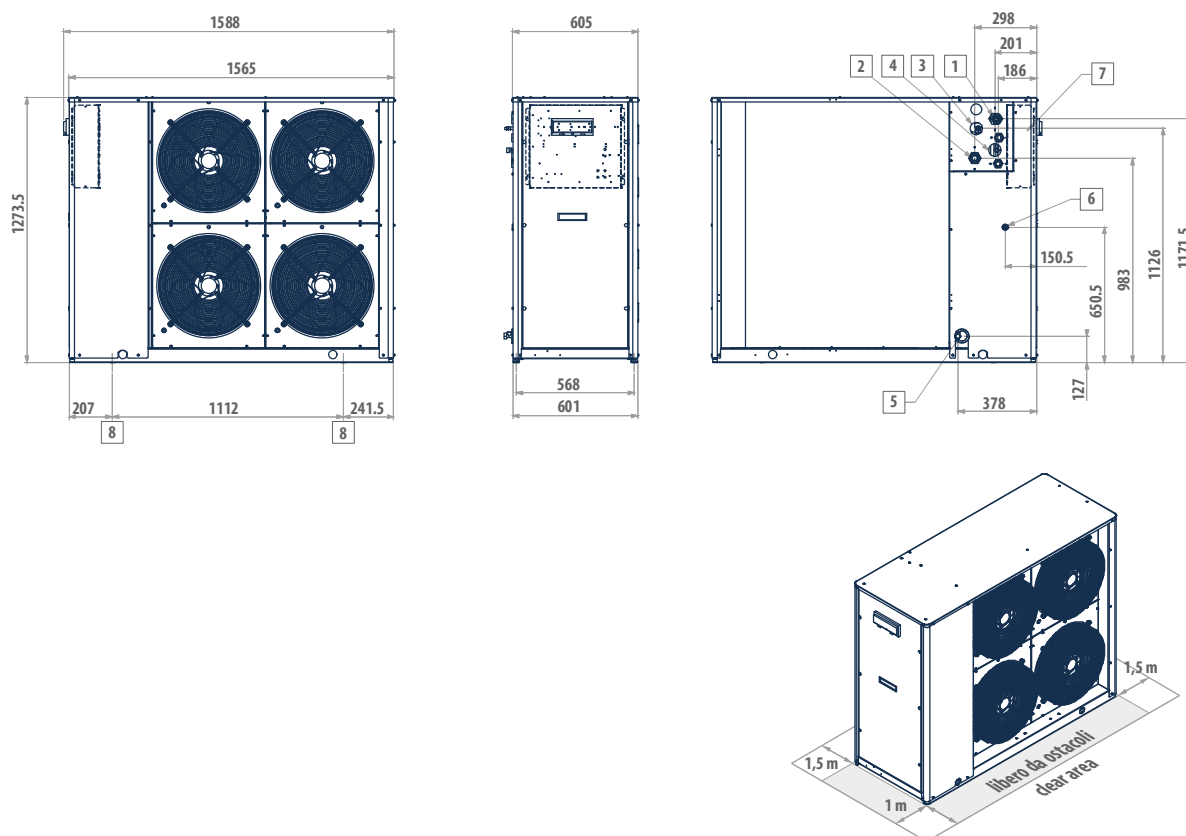


LÉGENDE

1	Entrée eau 1" ¼ femelle
2	Sortie eau 1" ¼ femelle
3	Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau
4	Alimentation eau ½" mâle (robinet en option)
5	Écoulement d'eau 1/2" femelle
6	Alimentation électrique ø 28 mm
7	Tableau électrique
8	Joints anti-vibrateurs

PLANS DIMENSIONNELS

MPE 14 H + MPE 18 - 27



LÉGENDE

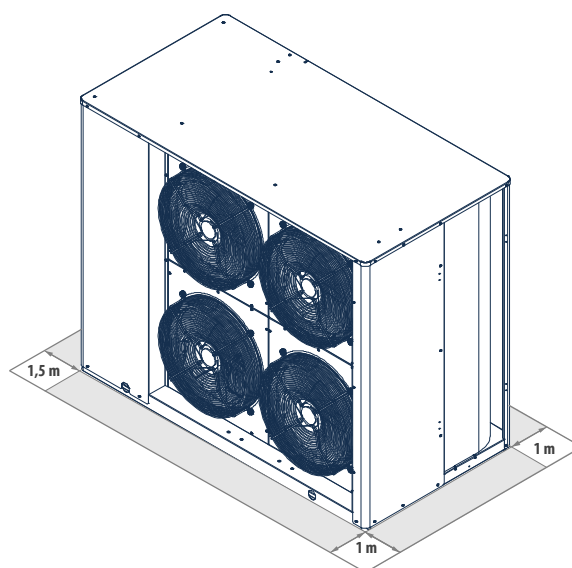
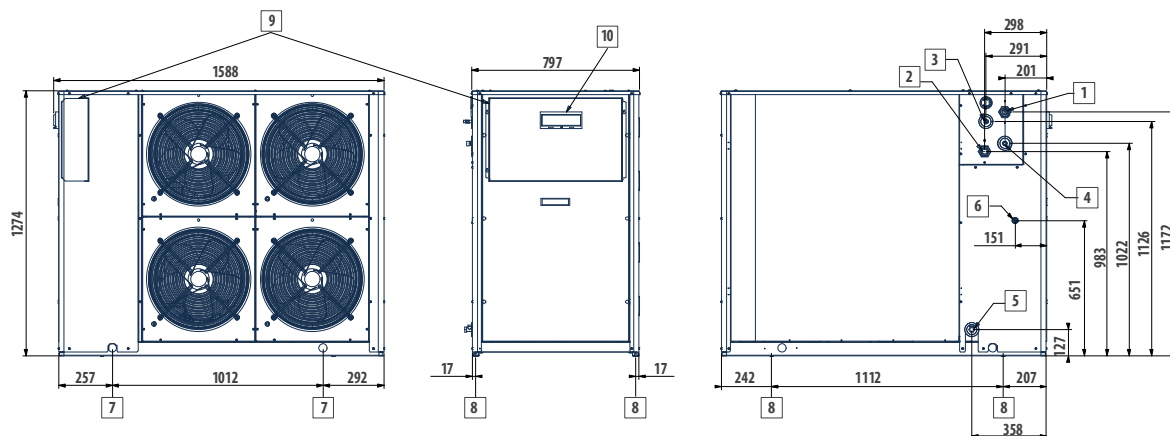
1	Entrée eau 1" ¼ femelle
2	Sortie eau 1" ¼ femelle
3	Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau
4	Alimentation eau ½" mâle (robinet en option)
5	Écoulement d'eau 1/2" femelle
6	Alimentation électrique ø 28 mm
7	Tableau électrique
8	Joints anti-vibratoires



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à air MPE

PLANS DIMENSIONNELS

MPET18 - T23 - T25

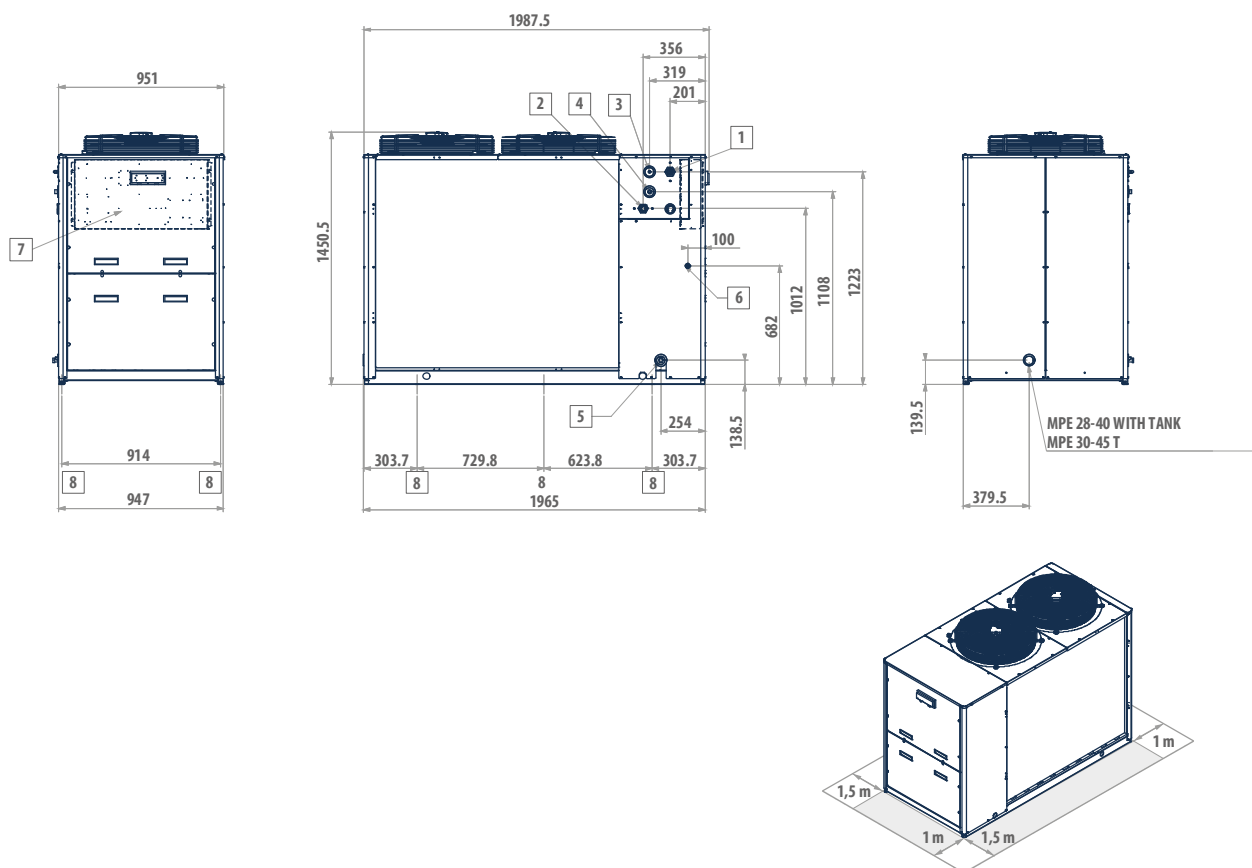


LÉGENDE

- | | |
|----|---|
| 1 | Entrée eau 1" ¼ femelle |
| 2 | Sortie eau 1" ¼ femelle |
| 3 | Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau |
| 4 | Alimentation eau ½" mâle (robinet en option) |
| 5 | Écoulement d'eau 1/2" femelle |
| 6 | Alimentation électrique ø 28 mm |
| 7 | Points de levage |
| 8 | Joints anti-vibratoires |
| 9 | Tableau électrique |
| 10 | Interface utilisateur |

PLANS DIMENSIONNELS

MPE 28 - 40 - MPE T30 - T45



LÉGENDE

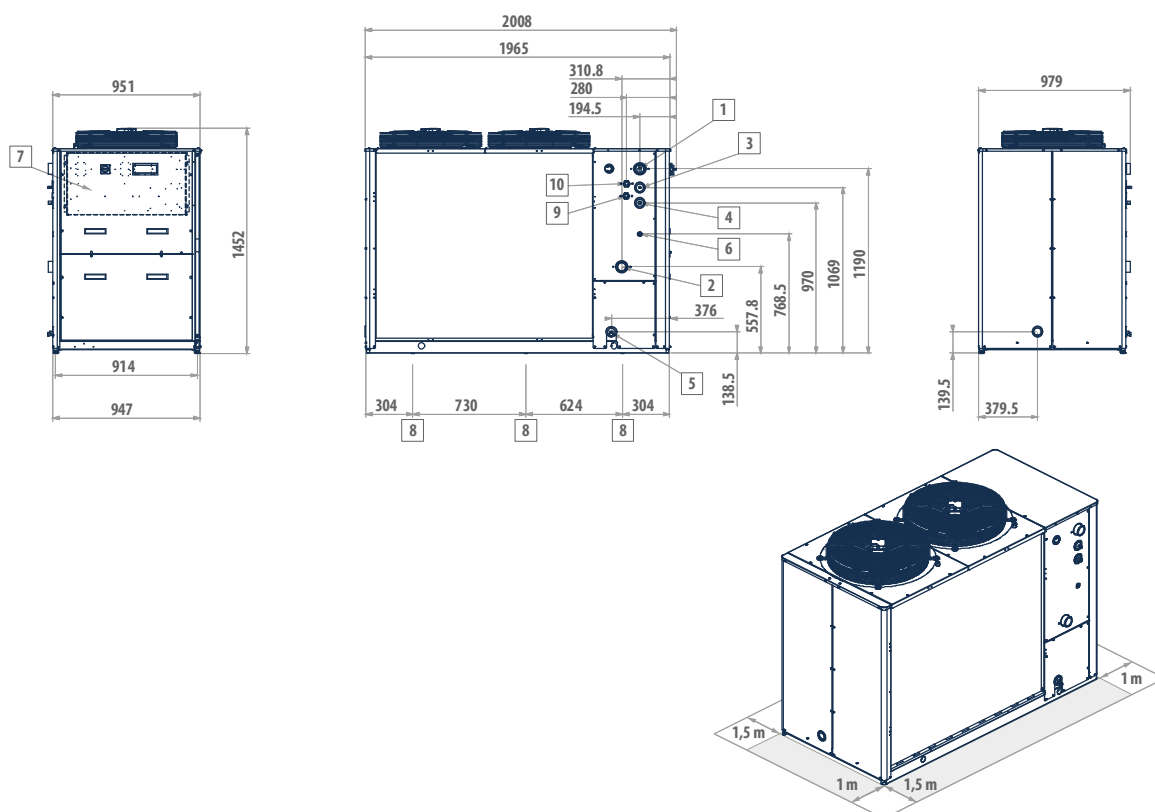
1	Entrée eau 1" ¼ femelle
2	Sortie eau 1" ¼ femelle
3	Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau
4	Alimentation eau ½" mâle (robinet en option)
5	Écoulement d'eau 1/2" femelle
6	Alimentation électrique Ø 37 mm
7	Tableau électrique
8	Joints anti-vibratoires



Groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à air MPE

PLANS DIMENSIONNELS

MPE 54 ÷ 66

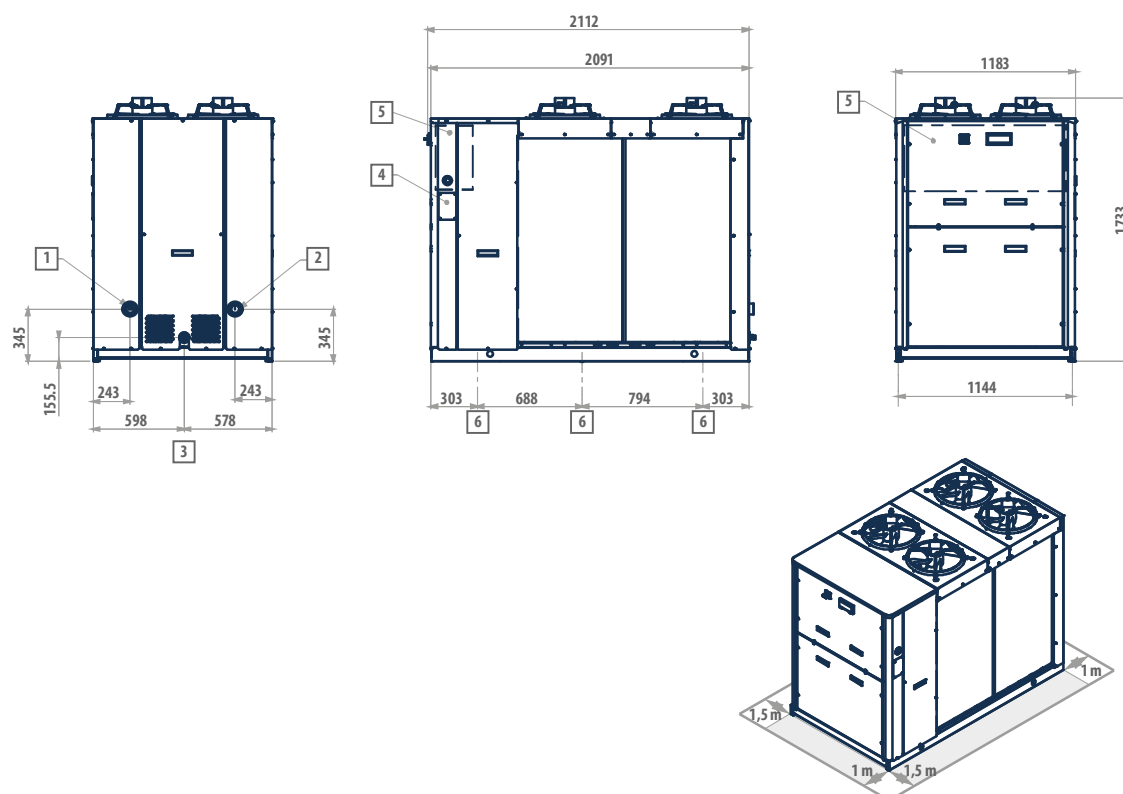


LÉGENDE

- | | |
|---|---|
| 1 | Entrée eau 2" femelle |
| 2 | Sortie eau 2" femelle |
| 3 | Évacuation de la vanne de sécurité avec embout pour tuyau |
| 4 | Alimentation eau 1/2" mâle |
| 5 | Écoulement d'eau 1/2" femelle |
| 6 | Alimentation électrique |
| 7 | Tableau électrique |
| 8 | Points de fixation joints antivibratoires (accessorie) |

PLANS DIMENSIONNELS

MPE T54 ÷ T76



LÉGENDE

1	Entrée eau 2" femelle
2	Sortie eau 2" femelle
3	Écoulement d'eau 1/2" femelle
4	Alimentation électrique
5	Tableau électrique
6	Points de fixation joints antivibratoires